

MICA CLAIR

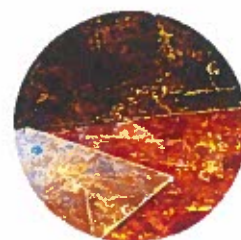
Le Mica possède des propriétés naturelles exceptionnelles, il peut résister à toutes sortes d'éléments – feu, électricité, éléments chimiques, forces mécaniques, radiation tout en étant sans risque pour l'environnement. C'est un matériau durable et écologique.

Au niveau chimique, le mica est totalement stable et inerte aux actions de l'eau, des acides (voir caractéristiques), de l'alcalin, de l'huile et des solvants. De plus, il est peu sensible aux variations atmosphériques.

Au niveau électrique, Le mica possède la combinaison unique suivante :

- ◆ Forte résistance diélectrique (jusqu'à 60kv/mm) avec une stabilité diélectrique uniforme.
- ◆ Faible perte de puissance à haute fréquence (facteur q élevé),
- ◆ Excellente résistance aux décharges électriques (faible érosion et oxydation)
- ◆ Perméabilité aux micro-ondes.

Au niveau thermique, le mica est relativement souple et peut être découpé, outillé, poinçonné.



	UNITE	MUSCOVITE	PHLOGOPITE
Composition Chimique		K ₂ O, 3Al ₂ O ₃ , 6SiO ₂	K ₂ O, 3Al ₂ O ₃ , 12MgO, 12SiO ₂
Couleur		Ruby- Green / Spotted	Ambre
Densité	kg/dm ³	2,6 - 3,2	2,6 - 3,2
Chaleur spécifique	gr cal/*C	0,207	0,207
Résistance Thermique	°C/W	0,5	0,5
Conductivité Thermique	W/m°C	0,35	0,35
Dureté M.O.H.	M O H	2,8 -3,2	2,5 - 3
Dureté Shore	SHORE	80 - 105	70 - 100
Indice de Réfraction		50° - 75 °	5° - 25°
Résistivité Spécifique	ohm/cm	2 x 10 ¹³ - 10 ¹⁷	2 x 10 ¹³ - 10 ¹⁷
Rigidité Diélectrique à 25°C	KV/mm	60 à 240	120 à 168
Constante Diélectrique à 25°Ck		6,5 - 8,7	5 - 6
Angle Axial Optique		5° - 25°	5° - 25°
Facteur de Perte Diélectrique	%	0,1- 0,4	0,1 - 0,5
Coefficient de dilatation thermique	cm/cm/*C	9 - 12 x10 ⁻⁶	12 - 12 x 10 ⁻⁶
Module d'élasticité	Kg/mm ²	1,76 x 10 ⁴	1,76 x 10 ⁴
Résistance à la traction	kg/mm ²	ca. 17,5	ca. 10
Teneur en Eau de Cristallisation	%	4 - 5	3
Evaporation eau cristallisation (calcination)	°C	600° - 800°	>950°
Température maxi d'utilisation	°C	600° - 700°	800° - 900°
Résistance à la compression	Kg/mm ²	22,5	22,5
Transparence		Bonne à très bonne	Mauvaise
Résistance aux acides		Attaqué par l'Acide Fluorhydrique	Attaqué par l'Acide Sulfurique

MICA ARGENTÉ

Pour optimiser la dissipation thermique , pour la fabrication des condensateurs
Mica

→ COMPOSITION

Ce complexe est constitué d'un mica muscovite, d'une épaisseur de 0,02 à 0,10 mm, métallisé sur les deux faces à l'argent. Ce produit a été breveté par METAFIX.

→ UTILISATION

L'emploi de graisse conductrice thermique n'étant pas nécessaire avec le mica argenté, cela en fait un intercalaire propre et très facile à utiliser, cela permet également de diminuer les temps de montage.

L'alliance de ces deux éléments de fonctions complémentaires, le mica pour ses propriétés diélectriques et l'argent pour son excellente conductivité thermique, permet d'obtenir une résistance thermique de 0,28 °C/ W (Mica de 40 à 60 microns d'épaisseur de type TO 220)

→ CARACTERISTIQUES DU MICA ARGENTE

PROPRIETES	VALEURS
Référence	« SA »
Epaisseur	0,02 - 0,10mm
Résistance thermique	0,28 °C/ W pour/for TO 220
Rigidité diélectrique	20 KV/mm
IMAGE	
	